

Заказчик:	ООО «Самарские коммунальные системы» ЦЭВС-1	Группа материалов:	Группа Т
№ опросного листа:	№ 30	Код МТР в ЕНС СКС:	ТЖ000593

Наименование МТР: Сварочный инвертор

Товар предназначен для проведения сварочных работ.

N п/п	Наименование	Характеристики
1.	Сварочный инвертор	<p>Тип преобразователя – инвертор</p> <p>Метод сварки – ручная дуговая сварка</p> <p>Тип тока питания сварочной дуги – постоянный</p> <p>Максимальный выход тока, А – 250</p> <p>Выход тока на пост, А – 250</p> <p>Тип источника питания сварочного аппарата, В – 220 1 фаза</p> <p>Максимальная потребляемая мощность, Вт – 7700</p> <p>Потребляемый ток, А – 35</p> <p>Напряжение холостого хода, вольт – 85</p> <p>Д – используемых электродов, мм – 2/6</p> <p>Полное регулирование силы тока</p>

Начальник ЦЭВС-1



А.А. Лисецкий